

### GXL - 4

Однокомпонентный клей ПВА D4 / WATT 91 > 7 Н/мм<sup>2</sup>

#### Свойства:

Раколл - GXL4 - это поливинилацетатный клей, превосходной водостойкости. По DIN EN 204 относится к группе нагрузок D4 WATT 91 > 7 Н/мм<sup>2</sup>

#### Особенности:

- Один компонент для получения D4
- Удобство применения
- Короткое время прессования
- Хорошее схватывание на твёрдолиственной и смолистой древесине
- Хорошие показатели как холодной так и горячей склейки
- Высокая водо и термо стойкость

#### Указания по применению:

На время открытой выдержки и время схватывания большое влияние оказывают рабочие условия, например, температура, влажность, гидроскопичность материала, количество наносимого клея и внутренние напряжения в материале.

#### Хорошие результаты получают при следующих условиях:

Температура в помещении, материала и клея .....	18-20 °C
Влажность древесины .....	8-10 %
Относительная влажность воздуха .....	60-70 %
Количество наносимого клея .....	150-180 г/м <sup>2</sup>
Время открытой выдержки при 150 г/м <sup>2</sup> .....	5-6 мин
Давление прессования .....	0.1-0,5 Н/мм <sup>2</sup>

#### Условия прессования

Миним. время прессования

Нормальная температура..... 8-15 минут  
Циркуляц. воздух 30-40 °C ..... 5-7 минут  
Горячее прессование 70 °C ..... ок. 1 минуты  
Минимальная температура прессования 15°C. При работе на горячих прессах хорошо зарекомендовало себя разделительное средство **Rakoll T1000**, препятствующее налипанию излишков клея.

#### Подготовка древесины:

Древесину необходимо подсушить до нормальной влажности 8 - 10%. Строгание, фугование и склейка должны производиться в один день. Плохо обработанные детали могут привести к увеличению времени прессования, плохому качеству склейки.

#### Нанесение клея:

Раколл-GXL 4 наносится тонким равномерным слоем с помощью оборудования для нанесения клея, валиков для клея, зубчатых шпателей, или другого инструмента на одну из склеиваемых поверхностей или на две если необходима высокая термо и водостойкость или в случае с проблемной древесиной.

#### Прессование:

Детали в течение времени открытой выдержки сложить вместе и сжимать до тех пор, пока не будет достигнута достаточная начальная прочность. Необходимо создать давление, что бы гарантировать контакт деталей по всей поверхности. Гарантированная механическая прочность достигается менее чем через 3 часа после прессования. Водостойкость формируется медленно, проверку производить не ранее чем через 7 дней. Из-за различных свойств древесины (порода и место произрастания) иногда возможно окрашивание (дуб, вишня и тд). Кроме того возможно окрашивание при контакте железа, танина дерева и клея, особенно при склейке дуба. Мы рекомендуем провести пробную склейку

#### Очистка:

Очистить инструмент водой до начала высыхания клея. Для предотвращения налипания клея на детали оборудования рекомендуется применять разделительное средство **RAKOLL Trenmittel 1000**.

#### Химико-технические характеристики

Основа: ..... дисперсия ПВА  
Цвет: ..... белый  
pH-показатель ..... около 3,5  
Белая точка ..... ок. +8 °C  
Вязкость по Брукфильду НВ 3,20 ..... ок. 7000 мПа.с  
(измерение произведено при +20 °C в день изготовления )

#### Оборудование:

Так как клей слегка кислый не рекомендуется применение оборудования (резервуары, трубопроводы, подающие устройства) из цветных сплавов и алюминия. Хорошо для этого подходит нержавеющая сталь, твердый ПВХ, полиэтилен, полистирол и тд.

#### Маркировка:

Раколл-GXL 4 в соответствии с Распоряжением об опасных и вредных веществах не подлежит обязательной маркировке.

#### Хранение:

Хранить в защищенном от мороза месте в закрытой оригинальной упаковке.

#### Внимание:

**Срок хранения 9 месяцев**

